

## **RITTER-Hamicote 317-2**

**Additiv für Kalk- und Boraxbäder**

### **EIGENSCHAFTEN**

RITTER-Hamicote 317-2 ist ein Schmiermittel, Dispergiermittel, Weichmacher und Rostschutzmittel zugleich und wird Kalk- und Boraxbädern zugesetzt. Es verdampft oder zersetzt sich während des Einsatzes nicht und ist entflammbar. Besonders dort, wo Kalkhydrat eingesetzt wird, bringt RITTER-Hamicote 317-2 wesentliche Verbesserungen.

### **ANWENDUNGSGEBIETE**

RITTER-Hamicote 317-2 wird beim Ziehen von Drähten, Stangen und Stäben in Kalk- und Boraxbädern eingesetzt.

### **ANWENDUNGSHINWEISE**

Auf eine 6%ige Kalklösung werden 1 - 2,5 kg RITTER-Hamicote 317-2 pro m<sup>3</sup> zugegeben. Bei Eisenqualitäten liegt die durchschnittliche Zugabemenge bei 1 - 1,75 kg pro m<sup>3</sup>, während bei Stahl- und Edelstahlqualitäten 1,5 - 2,5 kg pro m<sup>3</sup> erforderlich sind. Beim Nachschärfen von Kalk werden auf 100 kg Kalk ca. 2 – 4 kg RITTER-Hamicote 317-2 benötigt. Dieses ist erforderlich, da sich RITTER-Hamicote 317-2 zusammen mit dem Kalk verbraucht.

### **TECHNISCHE DATEN**

Lieferform: braune Flüssigkeit  
Viskosität: mittelviskos, bei 20°C, 774 mPa.s  
pH-Wert: ca. 7  
Löslichkeit: sehr gut mischbar in Wasser, Kalk- und Boraxbädern  
Flammpunkt: nicht entflammbar

### **WIRKUNGSWEISE**

Aufgrund der ausgezeichneten chemischen Eigenschaften werden folgende Vorteile erreicht:

- Gleichmäßige Verteilung und bessere Haftung von Kalk- oder Boraxüberzügen
- Zusätzliche Schmierfähigkeit
- Einheitliche Überzüge
- Verhinderung von Schaumbildung
- Schnellere Trocknung
- Verlängerung der Standzeit der Ziehwerkzeuge
- Verhinderung von Rostbildung

### **ARBEITSBEDINGUNGEN**

RITTER-Hamicote 317-2 sollte nach Möglichkeit vor dem Einsatz in heißem Wasser (1:1) aufgelöst werden, um eine bessere Verteilung zu erzielen. Um eine bessere Dispersion zu erreichen, ist es möglich, durch Einblasen von Pressluft Turbulenzen zu erzeugen. Bezogen auf eine 6%ige Kalklösung wird zuerst 0,5 - 1kg/m<sup>3</sup> RITTER-Hamicote 317-2 zugesetzt. Danach werden etwa alle 8 Std. bei der Kalkzugabe 2 kg RITTER-Hamicote 317-2 auf 100 kg Kalk zugegeben, wobei die gleiche Kalkkonzentration und der gleiche Badspiegel beibehalten werden. Zu große Hitze oder überlange Verweilzeiten im Trockenofen können die Wirksamkeit von RITTER-Hamicote 317-2 jedoch herabsetzen. Es ist sogar sehr oft möglich, die Trockenzeiten und/oder -Temperaturen mit gutem Erfolg zu senken.

**TOXIKOLOGIE**

RITTER-Hamicote 317-2 ist ungiftig.

**ABWASSERBEHANDLUNG**

RITTER-Hamicote 317-2 ist sehr gut biologisch abbaubar.

**LAGERSTABILITÄT**

RITTER-Hamicote 317-2 ist bei normalen Raumtemperaturen für längere Zeit lagerfähig.

Technische Auskünfte erfolgen unverbindlich und nach bestem Wissen und Gewissen. Dieses Merkblatt soll Hinweise und Anregungen geben. Es erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit und ist unverbindlich. Mit diesem Merkblatt sind alle vorherigen Auflagen ungültig.

August 2011