

RITTER-Edelstahl Tauchbeize VA 20 Konzentrat 1 :2

EIGENSCHAFTEN

RITTER-Edelstahl-Tauchbeize VA 20 wird als Konzentrat geliefert! Unsere Edelstahlbeizen lösen schnell und sicher Zunderschichten, Anlauffarben und Fremdrost von Schweißnähten und Oberflächen.

TECHNISCHE DATEN

Lieferform:	klare Flüssigkeit
pH-Wert:	1
Viskosität:	niedrigviskos
Flammpunkt:	nicht entflammbar

RITTER-Edelstahl Tauchbeize VA 20 ist vor Gebrauch mit chloridfreiem Wasser im Verhältnis 1:2 gut zu mischen. Als Badbehälter haben sich Wannen aus Polyäthylen sehr gut bewährt.

WIRKUNGSWEISE

Die zu beizenden Teile können getaucht, berieselt oder Rohrleitungen im Umlaufverfahren behandelt werden. Die Beizezeit richtet sich nach der Temperatur und der Säurekonzentration. Als Anhaltswerte bei einer Arbeitstemperatur von ca. 18-20 °C liegen folgende Erfahrungswerte vor:

Stabilisierte Edelstähle: z.B. Werkstoffe 1.4541, 1.4550, 1.4571 = Beizezeit 30-60 Minuten

Unstabilisierte Edelstähle: z.B. Werkstoffe 1.4301, 1.4306, 1.4401 = Beizezeit 20-45 Minuten.

GEFAHRENHINWEISE

Edelstahlbeize enthält Säure und wirkt ätzend. Gummihandschuhe und Schutzbrille verwenden. Arbeitsräume lüften. Lagertemperatur -10 bis +35 °C. Vor direkter Sonneneinwirkung schützen. Bei Berührung mit der Haut sofort mit viel Wasser abwaschen.

BEIZBAD-ANALYTIK

Das Beizbad sollte regelmäßig (1-2mal monatlich) kontrolliert werden. Die Sollwerte der Mischsäure können dadurch permanent eingehalten werden und der Metallgehalt bis zum kritischen Punkt überwacht werden. Bei Gesamtmetallgehalt über 30 g / Liter wird ein Nachschärfen des Bades unwirtschaftlich. Außerdem besteht beim Weiterbeizen die Gefahr des selektiven Angriffs, bei dem die Korngrenzen des Edelstahls bevorzugt angegriffen werden.

KORROSIONSBESTÄNDIGKEIT

Die Korrosionsbeständigkeit von Edelstahl beruht auf der Fähigkeit, eine Passivschicht auszubilden. Nur durch Beizen und anschließendem Passivieren lässt sich ein einwandfreier passiver Zustand der Oberfläche erreichen. Wir empfehlen die ergänzende Passivierung mit RITTER-Passivierung VA44.

SCHUTZMAßNAHMEN

Beim Verarbeiten von Tauchbeize:

- säurefeste **Handschuhe**
- eine **Schutzbrille**
- säurefeste **Stiefel**
- säurefester **Overall**

Technische Auskünfte erfolgen unverbindlich und nach bestem Wissen und Gewissen. Dieses Merkblatt soll Hinweise und Anregungen geben. Es erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit und ist unverbindlich. Mit diesem Merkblatt sind alle vorherigen Auflagen ungültig.

August 2011